**職　務　経　歴　書**

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　20xx年xx月xx日現在

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　氏名　○○ ○○

**■職務要約**

○年○ヶ月間、自動車部品メーカーでの生産技術担当として工程設計から保全まで幅広い工程を経験しております。その経験を活かし、海外工場の組み立てラインの新規立ち上げをひとりで担当しました。現在は、課長として、新規立ち上げ製品のプロジェクト推進及びメンバーマネジメントを行っております。

**■職務経歴**

□20xx年xx月～現在　○○○○株式会社

　◆事業内容：自動車部品メーカー（Tier1）

　◆資本金：○○○百万円　売上高：○○○百万円（20xx年）　従業員数：○○○名　上場

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 期間 | 担当製品 | 業務タイトル | 担当業務 | メンバー/役割 |
| 20xx年xx月　～20xx年xx月 | 自動車用インテークマニホールド | 工場実習 | 工場での生産実習・切削加工、溶接実習・NC 工作機械、マシニングセンタオペレーション | メンバー数：5 名 |
| 20xx年xx月　～20xx年xx月 | 自動車用インテークマニホールド | 振動測定・解析 | 振動解析技術のテスト導入・切削加工中の振動抑制について、現象把握・原因究明・対策考案等を実施し、監視システムを導入・工場支援 | メンバー数：7 名 |
| 20xx年xx月　～20xx年xx月 | 自動車用インテークマニホールド | エキゾーストマニホールド（加工） | 既存加工ラインの維持管理、保全モデルチェンジ対応、新製品立ち上げ対応・設備メンテナンス、管理・新モデル対応のための工程改善、ライン変更・加工方法の見直し、工具の開発等による切削工具費低減※設備投資金額削減に貢献（月間○○万円削減を達成） | メンバー数：8 名（サブリーダー） |
| 20xx年xx月　　～20xx年xx月 | 自動車用インテークマニホールド | エキゾーストマニホールド（加工） | 新規立ち上げ製品の工程計画及びライン立ち上げ・ライン計画、工程設計、仕様書作成⇒設備仕様の検討、試作機での検証・発注、外注コントロール、生産準備・エキマニモジュール組立ライン立ち上げ（国内工場、月産○○万個）⇒工場への設備導入、技術条件の設定と確立　加工精度の工程能力1.33を確保しラインを稼動・モジュール組立ライン立ち上げ（北米工場）※生産技術主担当としてほぼ一人で全工程を担当 | メンバー数：10 名（グループリーダー） |
| 20xx年xx月　　～現在 | 自動車用インテークマニホールド | エキゾーストマニホールド（加工） | 新規立ち上げ製品のプロジェクト推進・予算管理、量産計画の立案、社内外のスケジュール調整メンバーマネジメント・担当製品の割り当て、若手への指導・育成新規立ち上げ製品の工程計画及びライン立ち上げ・ライン計画、工程設計、仕様書作成・自動化設備の導入(搬送工程、検査工程) | メンバー数：10 名（課長） |

**■活かせる経験・知識・技術**

・工程設計、改善

・製造ライン新規立ち上げ

・自動化設備導入

・NC加工機オペレーション（NC プログラミングなど）

・組立設備オペレーション（油・空圧機器操作、安全ポイント）

・品質計画書の作成（QFD,PFMEA,CONTROL,CHART 等）

・設備、治具仕様書作成

・設備設計（使用CAD：AUTO-CAD 2D）

・設備へのプログラミング（C言語）

**■資格**

・普通自動車運転免許証（20xx年xx月）

・エネルギー管理士（20xx年xx月）

・第二種電気主任技術者（20xx年xx月）

・QC検定2級（20xx年xx月）

**■自己ＰＲ**

あまり、限定せずに簡潔に！

生産技術担当として工程設計から改善、ライン立ち上げ、保全まで幅広い工程を経験し、工場全体のマネジメントも行ってきました。北米など海外工場の立ち上げを手がける中では突発的な問題が多発しましたが、柔軟に対応してまいりました。その結果、当初の立ち上げ計画より1カ月早く工場を立ち上げることができ、立ち上がり後の大きな不具合も発生することなくスムーズに量産移行できました。未整備の環境下でもプロジェクトをスムーズに推進してこられた経験から、貴社においても国内外の拠点の生産技術担当として早期貢献できると考えております。

以上