**職　務　経　歴　書**

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　20xx年xx月xx日現在

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　氏名　○○ ○○

**■職務要約**

　○○大学卒業後、○○○○株式会社にて○○領域の製品（△△・□□など）の製造技術に携わってまいりました。製造ラインの改善・改良により生産コストの低減や工数短縮を実現。近年は米国工場の製造ライン構築プロジェクトにも参加し、課長としてメンバーのマネジメントも手がけております。ISO14001、ISO13485の取得および社内導入の経験も有しています。

**■活かせる経験・知識・技術**

・顆粒特性、錠剤特性など製剤に関する技術、知識

・○○領域における生産技術全般の知識、経験

・バリデーション、SOP、GMPなどの専門知識、申請書類、計画／報告書の作成

・研究開発や商品開発部門など他部門との折衝力、共同プロジェクトの推進力

・週次での海外本社に対するレポート、海外とのプロジェクトへの参加時は電話会議での英語使用

**■職務経歴**

□20xx年xx月～現在　○○○○株式会社

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 期間 | 担当製品/領域 | 業務内容 | メンバー/役割 |
| 20xx年xx月　～20xx年xx月 | ○○領域主な製品：△△、□□、△△ | ○○工場製造部・GMP対応業務（バリデーション、品質調査、査察対応、SOP管理）・製造設備、製造ラインの改善・改良・新たな生産技術の検討・研究開発や商品開発との打合せ | 部長以下12名 |
| 20xx年xx月　～20xx年xx月 | ○○領域主な製品：△△、□□、△△ | ○○工場生産技術部・自社原料精製技術の見直し・原料供給会社への技術指導・生産コスト低減、工数短縮、品質向上のための施策立案　※設備投資額○％削減／リードタイムを○分→○分に短縮／不良率○％改善・ISO14001推進、ISO13485推進 | 部長以下12名主任（20xx年xx月～20xx年xx月） |
| 20xx年xx月　～現在 | ○○領域主な製品：△△、□□、△△ | ○○工場生産技術部・米国工場の新製品製造ライン構築プロジェクトへの参加　設備仕様の検討など、部代表として参加・前年度バリデーション品目の生産移管対応や翌年以降の発売予定全品目のGMP適合性調査準備などを責任者として管理・推進 | 部長以下12名課長（20xx年xx月～） |

**■資格**

・TOEIC 830点（20xx年xx月）

　・危険物取扱者（20xx年xx月）

　・普通自動車免許（20xx年xx月）

**■自己PR**

あまり、限定せずに簡潔に！

**生産性向上への取り組みと実績**

設備導入において、効率や効果を高めるためのトータルなエンジニアリングを常に心がけてきました。マネジメントの立場では、生産技術分野だけでなく、生産管理など全体の効率や効果をアップさせることを意識した取り組みを行い、設備投資額○％削減を実現しております。

**海外工場の新設プロジェクト経験**

海外拠点の新設プロジェクトに携わることで、一つの工場内での特定製品のみの製造技術スキルにとどまらない知識・経験を

積んでおります。

以上